

# 募る、のチカラ。



株式会社 黒磯製作所

人材募集案内

RECRUIT INFORMATION



**POWER OF KUN**



# はじめはやる気だけでいい。 「育てる会社」黒磯製作所で ものづくりを担う優れた 技術者になろう。

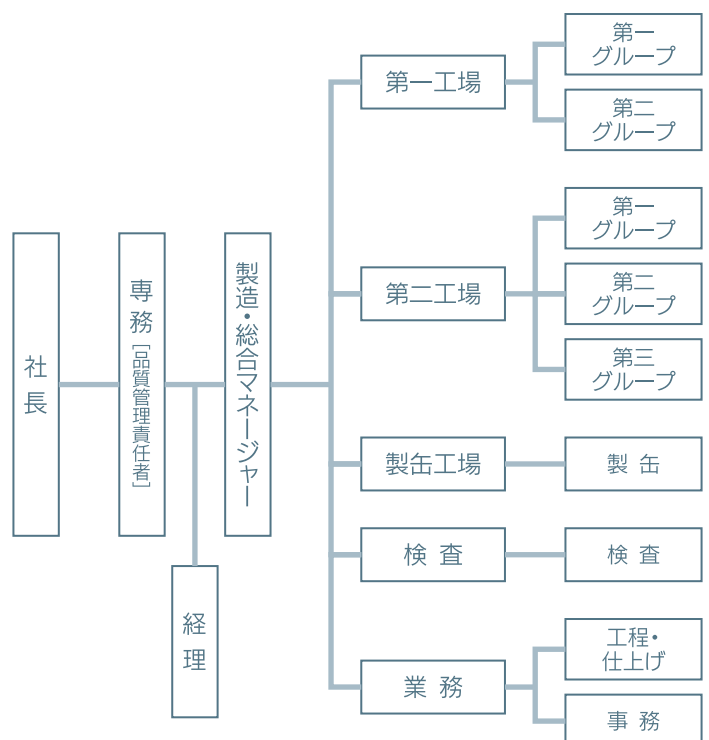
当社は昨年、航空宇宙産業向けのマネジメントシステム規格であるAS9100を取得しました。航空機のエンジンに使われる部品も生産できる高い技術力と確かな品質管理。創立から65年以上を経た今もなお、時代の最先端を担う製品を作り続けています。

社員は20代、30代の若手が中心。しかも入社するまで金属加工の知識や経験がなかった社員がほとんどです。そんな彼らが優れた技術者に成長していることこそ、当社がしっかりとした社内教育システムを持っている証です。

一つ一つの作業を丁寧に、そして着実に学べる環境を整え、資格取得も全面的にサポートしています。そして何より、社員同士が助け合い、アドバイスし合うチームワークが築かれています。

はじめはやる気だけでいい。素直な心でたくさんのことを吸収して、共に社会を支えるものづくりをしていきましょう。

株式会社 黒磯製作所 | 組織図 |



# ROISO



**社会を支える  
ものづくりで、人としての  
視野が広がります。**

第一工場／第一グループ

**萬徳 将己**

[2015年入社]

職業訓練校でマシニングセンタを習得して入社しましたが、実際に製品を見たら「こんな難しいものをどうやって作るのだろう?」と不安でした。しかし、先輩方が時間をとって丁寧に教えてくださり、着実に知識と経験を積むことができます。最近では自転車を見てもついつい細かい部品に目が行ってしまいます(笑)。普段何気なく使っているものも誰がどうやって作っているのかと考えるようになり、仕事を通して人としての視野も広がった気がします。



**ゼロからでも大丈夫!  
自分の手で作り上げる  
達成感がいい。**

何も経験のないまま入社し、専門用語がわからず戸惑いましたが、社員の仲が良く話しやすい環境なので、何度聞いても答えてもらってしっかり学べました。ただの鉄の塊が自分の作ったプログラムで図面通り製品になった時は大きな達成感があります。会社のある下松の町は、食べに行くお店や2歳の娘を連れて遊べる場所も多く、暮らしやすいです。ゼロからスタートの私でも育てて頂ける職場なので、安心して入社してほしいですね。

第一工場／第一グループ

**山本 隼也**

[2009年入社]



**MESS**

先輩からの



**会社のサポートで資格取得。  
みんなで助け合う  
職場です。**

第二工場／第二グループ  
**横山 正治**

[2012年入社]

最近、旋盤の資格を取りました。会社がサポートしてくれて練習時間も取れ、資格取得後は技術手当もつきます。仕事の改善提案も会社が推奨していて、私も専用の治具を作って作業の時間短縮を提案したら評価され、これにも手当が出ました。周囲の人がしっかりついて一つ一つの仕事を教わってきました。今は実習生に教える立場になりましたが、相手がわかるように説明することを心がけるようにしています。



**ASGE**

メッセージ

**仲が良く、働きやすい社風で女性にもおすすめです。**

できあがった製品が図面通りできているか、傷などがないかを測定器や検査装置を使って調べる部門です。細かくものを見て、図面を読む力が必要で、他部署とのコミュニケーションも大切です。現在女性社員が5人いますが、いわゆる上下関係がない仲の良い社風で働きやすい環境なので、女性にもおすすめの会社です。特に検査室は一年中、一定の温度管理ができていますので、社内では最も快適に過ごせますよ(笑)。

検査担当

**篠塚 裕美**

[2000年入社]



**最先端の設備で高い技術を吸収。  
若い力あふれる会社です。**

製缶工場／製缶担当

**爲重 尚悟**

[2014年入社]

工業高校卒業前にこの会社を見学しました。最先端の機械がそろい、工場内の整理整頓が行き届いているのを見て入社を決めました。私の部署は手作業である溶接中心で「現代の名工」にも選ばれた職人から高い技術や知識を吸収できます。会社全体では若い年代が多く、優しい人ばかりなので自分なりの段階を踏んで仕事を学べます。職場のコミュニケーションがしっかりしていて有給休暇も安心して取れるのもうれしいですね。



# PROCESS

製品ができあがるまで

1

独自開発の工程進捗管理システムで、お見積りから材料手配、各種加工、検査、納品までを一貫管理をしています。このシステムにより受注品の進捗状況を迅速に把握でき、より早い納品情報をお客様に提供することが可能です。



①見積・受注

2

設計図面に基に、材料調達、加工スケジュールなどに関する綿密な打ち合わせを行います。あらゆる観点に着目しながら、効率的な工程を導き出します。



②加工打ち合わせ

3

マシニングセンタは、自動工具交換機能を持ち、目的に合わせて削り、中ぐり、穴あけ、ねじ立てなどの異種加工を1台で行うことができる工作機械です。コンピュータ数値制御によって立体的な加工も可能です。



③マシニングセンタ加工

加工

④溶接加工

⑤NC旋盤加工



5

NC旋盤とは、各種の旋盤に数値制御装置を取り付け、刃物台の移動距離や送り速度をプログラミングされた順序に従って自動的に加工を行う機械です。



6

〈洗浄〉

洗浄にはシャワー洗浄、浸漬洗浄、超音波洗浄などがあります。最終製品の性能を保証するため、加工後の洗浄は非常に重要な工程です。

⑥洗浄・検査

4

金属溶接は、アーク溶接・ティグ溶接・スポット溶接・ガス溶接など多くの種類があります。これら溶接技術の有資格者が、熟練した技術と経験で高品位な溶接加工を行い幅広い製品に対応します。



6

〈検査〉

信頼していただける製品を提供するため、加工精度を規格値を満たしているか厳密な検査を行い、徹底した品質管理を行っています。



⑦出荷・施工



## Q. 何を作っている会社ですか？

真空容器の製缶・溶接から、難易度の高い難削材の薄物加工・大径の丸物加工など黒磯製作所の高い技術力で、あらゆるニーズに対応した製品提供をしています。



## Q. 入社後の研修について教えてください。

### 【新卒採用】

- 入社教育〈1ヶ月〉／社会人としての基本姿勢や当社社員としての基礎知識等について学びます。
- 基礎技術教育〈3ヶ月〉／当社の製造知識等について学び、技術的な基礎を固めます。
- 製造実習／事務系（3ヶ月程度）技術系（6ヶ月程度）現場で各工程の実習を行い、製造工程の基本を理解します。
- 配属／技術系は6ヶ月後に配属となります。

### 【キャリア採用】

キャリアの方は、1週間、当社社員としての基礎知識、製造製品知識や加工知識等を学んで頂き、その後約3ヶ月～6ヶ月間、ものづくりの基本となる製造現場での実習を行って頂き、適所へ配属されます。

## Q. 環境面についての取り組みについて教えてください。

当社は、国際環境マネジメント規格「ISO14001」を平成20年4月に取得して以来、環境マネジメントシステムによる環境改善活動に取り組んでまいりました。

全ての事業活動において、資源・エネルギーの効率的利用や廃棄物の低減、環境負荷物質の漏洩防止と排出抑制等に取り組み、継続的改善を図りながら地球環境保護に寄与できるよう努めております。



ISO 14001 平成20年4月取得

## Q. 採用条件で、何か資格は必要ですか？

「やる気」を持っている方なら、資格・年齢・経験は不問です。男女を問わず現場で技術を身につけて働いています。経験がない方でも、ものづくりの分野で優れた技能・技術をもつ「山口マイスター」が丁寧に指導しますので、成長することに喜びを感じられる職場です。

## Q. 女性社員の活躍の場はありますか？

女性社員は業務・事務職だけでなく、工場の第一線でも男性社員と一緒に活躍しています。工場での仕事は力仕事が多く危険なイメージですが、労働管理や安全管理をしっかりと行っていますので、安心して働けます。



# Q&A

黒磯製作所の  
ココが知りたい！



## Q. 残業や休日出勤はありますか？

必要に応じて時間外勤務（残業や休日出勤等）はありますが、部門や担当業務によって個人差があります。休日出勤した場合は、代替休暇の取得ができます。



## Q. 「社内提案制度」について教えてください。

「社内提案制度」とは、事務や作業の合理化、製造品質の改善や経費の節約等に寄与する工夫、考案等をした社員に対して報酬を支給する制度で、それらを検討・対応することで、日々会社をより良くしていき、さらには従業員のモチベーションを高めていくことを目的としています。



株式會社 黒磯製作所

<http://www.kuroiso.co.jp>

〒744-0002 山口県下松市東豊井899番地11  
tel.0833-41-0641 fax.0833-43-9091  
e-mail kuroiso@kuroiso.co.jp

AS9100C ISO14001

